



Trimble MX50

SOLUCIÓN DE MAPEO MÓVIL



BENEFICIOS DEL SISTEMA MX50

- ▶ Sistema práctico de mapeo móvil que combina datos LiDAR precisos con imágenes panorámicas inmersivas
- ▶ Tecnología de última generación Trimble® LiDAR integrada en una plataforma móvil probada y confiable
- ▶ Nubes de puntos precisas para proyectos de superficies de carretera, mantenimiento de autopistas o administración de recursos
- ▶ De fácil instalación con una operación intuitiva basada en navegador
- ▶ Flujo de trabajo completo "field-to-finish" de Trimble: captura, procesamiento, extracción y publicación de datos para comparti

Infórmese más en:
geospatial.trimble.com/mobile-mapping



SOLUCIÓN DE MAPEO MÓVIL **Trimble MX50**

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Voltaje de entrada del suministro de alimentación	12 V-DC (12 V-16 V)
CONSUMO DE ENERGÍA	
Típico	150 W (máx 350 W al arrancar)

COMPONENTES DEL SISTEMA

Unidad del sensor	Incluida
Unidad de control	Incluida
Unidad de alimentación	Incluida
Sistema de Medición Acimutal GNSS ¹	Incluida
Barra de techo	Incluida, las barras cruzadas normales no están incluidas
Maleta de transporte	Incluida
Software de campo	TMI, basado en navegadores, no necesita instalación
Cable para conectar la batería a la unidad de alimentación	5 m
Cable para conectar la unidad de alimentación a la unidad de control	3 m
Cable para conectar la unidad de control a la unidad del sensor	5 m
Almacenamiento de datos	1 conjunto (2 x 2 TBytes SSD, extraíble)
Interfaz de control	Tableta o Notebook, Wi-Fi o cable LAN, byod

ESCÁNER LÁSER MX50

Número de escáneres láser	2
Láser de clase	1, con protección de los ojos
VELOCIDAD DE MEDICIÓN EFICAZ ²	320 kHz y 960 kHz
Velocidad de escaneo (sistema de dos cabezas)	240 escaneos/seg
Alcance máximo, en prismas reflectantes > 80 % ³	80 m
Alcance mínimo	0,6 m
Número máximo de prismas por impulso	1
Exactitud del alcance ⁴ / Precisión ⁵	2 mm / 2,5 mm @ 30 m
Campo de visión ⁶	Completo de 360°

- Incluido solo con Trimble MX50 con dos láseres, AP20, cámara esférica. GAMS es una opción disponible para Trimble MX50, dos láseres, AP60, cámara esférica.
- Valores redondeados
- Valores típicos para condiciones medias.
- La exactitud se refiere a cuán cerca del valor real se encuentra el valor medido. Es decir, la cercanía del valor experimental obtenido, con el valor exacto de dicha medida.
- Precisión se refiere a la dispersión del conjunto de valores obtenidos de mediciones repetidas de una magnitud.
- Un sistema con dos cabezas láser proporciona un campo de visión completo de 360°. Cada láser tiene una cobertura de 346°
- Con interferómetro de medición del desplazamiento (DMI) opcional
- Con GAMS opcional, línea base de 2 m.
- Valores de sigma 1, con DMI opcional, posprocesados usando los datos de la estación base. Rendimiento típico. Los resultados reales varían según la configuración de los satélites, las condiciones atmosféricas y otros efectos medioambientales.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

SISTEMA DE INTEGRACIÓN INERCIAL-GNSS DE TRIMBLE INCORPORADO

Opciones-IMU	AP60	AP20
EXACTITUD - SIN PÉRDIDA GNSS (CON POSPROCESAMIENTO) ⁷		
Posición X, Y (m)	0,020	0,020
Posición Z (m)	0,050	0,050
Velocidad (m/s)	0,005	0,005
Rolado y cabeceo (grados)	0,005	0,015
Rumbo (grados) ⁸	0,015	0,025
EXACTITUD - PÉRDIDA GNSS DURANTE 60 SEGUNDOS (CON POSPROCESAMIENTO) ⁷		
Posición X, Y (m)	0,100	0,320
Posición Z (m)	0,070	0,130
Alabeo y cabeceo (grados)	0,005	0,020
Rumbo (grados) ⁸	0,015	0,030
ACCESORIOS		
DMI ^{7,9}	Sí, opcional	

CÁMARAS

Tipo de cámara	No	Soporte	FoV	Longitud focal
Cámara esférica, 30 MP (6 x 5 MP)	1	Fijo	90 % de la esfera completa	4,4 mm
Modos de captura	Por distancia o por tiempo a 10 fps máx.			

OPCIONES DE INTEGRACIÓN DE HARDWARE DE OTROS FABRICANTES

Salida sincronizada en la unidad del sensor	1 (NMEA + PPS)
---	----------------

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Velocidad máxima del vehículo para la adquisición de datos	110 km/h
Normas IP	IP64 (unidad del sensor)
Temperatura de funcionamiento del sistema	De -10 °C a +50 °C
Temperatura de almacenamiento	De -20 °C a +50 °C
Humedad relativa (en funcionamiento)	Del 20 % al 80 %
Humedad relativa (en almacenamiento)	Del 20 % al 95 %

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones de la unidad del sensor	0,54 m x 0,55 m x 0,57 m
Dimensiones de la unidad del sensor	23 kg
Dimensiones de la baca	1,13 m x 0,60 m x 0,31 m
Peso de la barra de techo	18 kg



Contacte a su distribuidor local autorizado de Trimble para obtener más información

AMÉRICA DEL NORTE

Trimble Inc.
10368 Westmoor Dr
Westminster CO 80021
EE.UU.

EUROPA

Trimble Germany GmbH
Am Prime Parc 11
65479 Raunheim
ALEMANIA

ASIA-PACÍFICO

Trimble Navigation
Singapore PTE Limited
3 HarbourFront Place
#13-02 HarbourFront Tower Two
Singapore 099254
SINGAPUR